




选型表：金属磁记忆诊断仪 漏磁检测仪/系统

图片	型号	描述	备注
	EMS-2000C 金属磁记忆诊断仪	无损检测仪器。对焊缝及母材裂纹的检测、裂纹深度的测量，用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的应力集中及疲劳裂纹检测。 产品特点： · 八通道磁记忆检测、不需要对被检测对象专门充磁；原来不知道的应力集中和金属缺陷的位置可在检测过程中确定； · 锂电池>8小时· 接口:U口、网口、编码器接口；TFT液晶显示屏；可预设专用工艺参数；数据存储方式多样；可选配数据分析软件以供在PC机上对数据深入分析处理；操作简单，具备中英文操作界面	
	EMS-2000+ 金属磁记忆诊断仪	对在役设备由于材料不连续性(缺陷)而导致应力集中,以全新的快捷检测方式,给出设备疲劳损伤的早期诊断。仪器配有多种不同形式的传感器及长度计测器,以适应不同形式的检测需要。该仪器可用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测。 · 不需要对被检测表面做任何处理；不需要对被检测对象专门充磁 · 原来不知道的应力集中和金属缺陷的位置可在检测过程中确定 · 仪器采用人机对话,菜单提示,热键帮助,操作简便；中文简体、英文两种版本可选 · 采用电致发光平板显示技术以满足宽温、抗振、宽视角、高对比度的现场检测 · 随仪器配套提供程序软件以供在PC机上对数据进行深入分析处理 · 仪器具有数据记录、存贮、拷贝和分析的功能 · 体积小、重量轻、功耗低，结构紧凑、便携实用 · 交、直流一体电源模块,仪器能在电池供电下连续工作5小时以上 · 网络传输数据功能	
	EMS-2003+ 智能磁记忆/涡流检测仪	磁记忆检测和涡流检测可随意切换。具备 Smart-2097 型涡流仪和 EMS-2000+ 型诊断仪的所有功能；具有四频四通道涡流和远场涡流的功能 · 四个独立检测频率（可扩展至八个频率） · 集常规涡流检测、磁记忆检测和远场涡流检测于一体 · 可拓展同屏显示涡流检测信号和磁记忆检测信号 · 采用场致发光平板显示技术以满足宽温、抗振、宽视角、高对比度的现场检测 · 可选配数据分析软件以供在PC机上对数据深入分析处理 · 快速高精度 / 数字式电子平衡；自动/手动幅度和相位测量 · 独创的非等幅相位 / 幅度报警；存储独立的检测程序；阻抗平面图及带式曲线显示 · 涡流图形可存储、回放、分析和打印；内置锂电池；网络传输数据功能	
	EMS-2003C 磁记忆/涡流检测仪 (ME)	配有多种不同形式的传感器及长度计测器，以适应不同形式的检测需要。该仪器可用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测，磁记忆检测和涡流检测可随意切换。 · 双频单通道涡流检测；快速高精度/数字式电子平衡；幅相/幅度报警；探头激励幅度可按键调整；双阻抗平面图和时基扫描图显示；八通道磁记忆检测 · 不需要对被检测表面做任何处理；不需要对被检测对象专门充磁；原来不知道的应力集中和金属缺陷的位置可在检测过程中确定；锂电池；U口、网口、编码器接口；TFT液晶屏；多种滤波方式；可预设专用工艺参数；数据存储方式多样；独特的裂纹测深功能；具多频检测组态分析功能；中英文操作界面	

5		<p>EMS-2003 智能磁记忆/涡流检测仪</p>	<p>(可扩展同屏显示) 仪器配有多种不同形式的传感器及长度计测器, 以适应不同形式的检测需要。该仪器可用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测。仪器新增磁记忆与涡流可一体化检测, 仪器具有完成同一物理位置涡流检测信号与磁记忆检测信号同时检测、同屏显示、综合判断功能。磁记忆检测和涡流检测亦可随意切换。</p> <ul style="list-style-type: none"> · 具备 SMART-2097 型涡流仪和 EMS-2000+ 型诊断仪的所有功能;采用场致发光平板显示;可选配数据分析软件以供在 PC 机上对数据深入分析处理;快速高精度 / 数字式电子平衡;自动/手动幅度和相位测量;独创的非等幅相位 / 幅度报警;存储独立的检测程序;阻抗平面图及时基线显示;涡流图形可存储、回放、分析和打印;体积小、重量轻、功耗低, 结构紧凑、便携实用;内置锂电池, 仪器采用人机对话, 菜单提示, 热键帮助, 操作简便。中文简体、英文两种版本任选; 网络传输数据功能 	
6		<p>MFL-4008 八通道漏磁检测仪</p>	<p>既是一套完整的漏磁检测系统, 又具有常规多通道电磁检测仪器的先进性能。可用于钢管、钢棒、钢构、钢胚、圆钢、钢缆的检测, 以及储罐底板、管材、棒材、钢丝绳、铁轨及车轮等铁磁性金属构件的役前和在役检测。</p> <ul style="list-style-type: none"> · 八通道漏磁检测;检测时不需要对部件表面进行任何预处理, 检测速度快, 检测灵敏度高 · 能够对铁磁性部件损伤进行有效的诊断等;内置锂电池>8小时·接口:U口、网口、编码器接口 · 高分辨率 TFT 液晶屏显示;;可预设专用工艺参数;数据存储方式多样 · 可选配数据分析软件以供在 PC 机上对数据深入分析处理;操作简单, 中英文界面 	
7		<p>EEC-3001 储罐底板漏磁检测系统</p>	<p>采用 DSP 及 FPGA 设计的新一代储罐底板检测设备, 内置电池驱动, 是目前无损检测行业先进、有效的储罐底板扫描器。可检测并量化凹坑及平缓壁厚减薄类缺陷, 适用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、 齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测</p> <ul style="list-style-type: none"> · 不需要对被检测表面做任何处理;不需要对被检测对象专门充磁;采样频率高, 对小缺陷有更高的分辨率;储罐底板检测前处理工作少;检测时可穿透 5mm 厚的标准涂层;;实时检测信号显示;滚轮装置;罐内最大电压直流 12V 或 24V;推车扫描器与仪器软、硬件一体化程度高;微机控制, 模块化设计;传感器灵敏, 通道反应准确;可选配二维编码器, 实现检测信号成像 	

EMS-2000C 金属磁记忆诊断仪

EMS-2000C 金属磁记忆诊断仪采用先进的微电子技术, 计算机技术、磁记忆检测技术和数字涡流技术研制而成的新一代无损检测仪器。实验证明, 在交变载荷的作用下, 在役铁磁性工件的缺陷和夹杂部位, 会产生磁畴归一现象, 并在其上出现漏磁场。在缺陷位置和 / 或内应力相对集中的地方, 金属导磁率最小, 其磁场切向分量具有最大值, 而法向分量则改变符号, 具有零值。对工件表面漏磁场法向分量进行扫描检测, 便可确定应力集中区域, 从而间接地判断该铁磁性工件是否存在缺陷, 该设备同时具有数字涡流检测功能, 可实现对带防腐层焊缝及母材裂纹的检测、裂纹深度的测量, 用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的应力集中及疲劳裂纹检测。



产品特点：

- 八通道磁记忆检测
- 不需要对被检测表面做任何处理；不需要对被检测对象专门充磁
- 原来不知道的应力集中和金属缺陷的位置可在检测过程中确定
- 机内内置高性能固态锂电池，可连续工作 8 小时以上
- 接口: U 口、网口、编码器接口
- 高亮度、高分辨率 TFT 液晶屏显示，在强烈阳光下可见
- 可预设专用工艺参数
- 数据存储方式多样
- 可选配数据分析软件以供在 PC 机上对数据深入分析处理
- 操作简单，具备中英文操作界面

磁记忆技术指标：	其它技术指标：
1、检测通道数：8 个	1、微处理器：32 位
2、显示模式：时基/阴影/数字/叠合测长	2、工作温度范围：-20℃ ~ +55℃
3、信号显示：S 值/K 值	3、存储器：4 G
4、磁记忆数据校准方式：仪器探头/大地磁场	4、内存容量：128 MB
5、测长时钟选择：内/外时钟	5、机内电源：14.8 V 6.3 Ah (可充电固态锂电池)
6、步距：1 ~ 256mm	6、外接电源：DC 19 ± 2 V
7、增益：0 ~ 90dB 步进 0.5 dB	7、高亮度 TFT 液晶显示屏：640 * 480 像素
8、数字滤波：1 ~ 100	8、工作温度范围：-20℃ ~ +55℃
9、报警方式：HP 值过“零”报警 (门限 10 ~ 1000) /K 值报警 (1 ~ 500)	9、体积：253 * 87 * 175mm
10、背景抑制：关/加 S1/减 S1	10、重量：2.4kg

EMS-2000+ 金属磁记忆诊断仪

EMS-2000+ 金属磁记忆诊断仪对在役设备由于材料不连续性(缺陷)而导致应力集中,以全新的快捷检测方式,给出设备疲劳损伤的早期诊断。仪器配有多种不同形式的传感器及长度计测器,以适应不同形式的检测需要。该仪器可用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测。



- 不需要对被检测表面做任何处理;不需要对被检测对象专门充磁
- 原来不知道的应力集中和金属缺陷的位置可在检测过程中确定
- 仪器采用人机对话,菜单提示,热键帮助,操作简便;中文简体、英文两种版本可选
- 采用电致发光平板显示技术以满足宽温、抗振、宽视角、高对比度的现场检测
- 随仪器配套提供程序软件以供在 PC 机上对数据进行深入分析处理
- 仪器具有数据记录、存贮、拷贝和分析的功能
- 体积小、重量轻、功耗低,结构紧凑、便携实用
- 交、直流一体电源模块,仪器能在电池供电下连续工作 5 小时以上
- 网络传输数据功能

有关参数:

磁记忆检测	其它技术指标:
1、 通道:4/8 个	1、 显示屏:5.7 寸, 320*240
2、 磁记忆数据校准方式:仪器探头/大地磁场	2、 微处理器:16 位
3、 显示方式:时基/阴影/数字/叠合	3、 内存容量:128M
4、 测长时钟选择:内/外时钟	4、 存储容量:96M
5、 步距:1~256mm	5、 电池工作时间:≥5 个小时
6、 最大扫描速度:0.5m/s	尺寸:250*120*100mm
7、 放大:0~90dB 最小步进 0.5dB	重量:2.30kg
8、 数字滤波:1~100	电源:外接适配器(DC 18V),内置锂电池(14.8V 4AH)
9、 报警方式:HP 值过“零”报警(门限 10~100)/K 值报警(1~500)	工作温度:-20C°~+55C°
10、打印机类型:针式打印机(EPSON/HP)	
11、随机配套 EMS-2000 系列金属磁记忆数据分析软件处理系统	

EMS-2003+ 智能磁记忆/涡流检测仪

EMS-2003+ 智能磁记忆 涡流检测仪对在役设备由于材料不连续性(缺陷)而导致应力集中, 表面、亚表面缺陷, 以全新的快捷检测方式, 给出设备疲劳损伤的早期诊断。仪器配有多种不同形式的传感器及长度计测器, 以适应不同形式的检测需要。该仪器可用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测, 磁记忆检测和涡流检测可随意切换。



功能信息

- 具备 Smart-2097 型涡流仪的所有功能
- 具备 EMS-2000+ 型诊断仪的所有功能
- 具有四频四通道涡流和远场涡流的功能
- 四个独立检测频率 (可扩展至八个频率)
- 集常规涡流检测、磁记忆检测和远场涡流检测于一体
- 可拓展同屏显示涡流检测信号和磁记忆检测信号
- 采用场致发光平板显示技术以满足宽温、抗振、宽视角、高对比度的现场检测
- 可选配数据分析软件以供在 PC 机上对数据深入分析处理
- 快速高精度 / 数字式电子平衡
- 自动/手动幅度和相位测量
- 独创的非等幅相位 / 幅度报警
- 存储独立的检测程序
- 阻抗平面图及带式曲线显示
- 涡流图形可存储、回放、分析和打印
- 体积小、重量轻、功耗低, 结构紧凑、便携实用
- 内置锂电池, 仪器能在电池供电下连续工作 5 小时以上
- 仪器采用人机对话, 菜单提示, 热键帮助, 操作简便。中文简体、繁体字、英文三种版本任选
- 网络传输数据功能

<p>磁记忆检测</p> <ol style="list-style-type: none">1、通道：8 个2、磁记忆数据校准方式：仪器探头/大地磁场3、显示方式：时基/阴影/数字/叠合4、测长时钟选择：内/外时钟5、步距：1~256mm6、最大扫描速度：1m/s7、报警方式：HP 值过“零”报警 (门限 10~100) /K 值报警 (1~500)8、随机配套 EMS-2000 系列金属磁记忆数据分析软件处理系统9、打印机类型：针式打印机 (EPSON/HP) <p>其他</p> <p>尺寸：250*120*100mm</p> <p>重量：2.30kg</p> <p>电源：外接适配器 (DC 18V), 内置锂电池 (14.8V 4AH)</p> <p>工作温度：-20C° ~ +55C°</p> <ol style="list-style-type: none">1、显示屏：5.7 寸, 320*2402、微处理器：16 位3、内存容量：128M4、存储容量：96M5、电池工作时间：≥5 个小时	<p>涡流/ 远场检测：</p> <ol style="list-style-type: none">1、通道：4 个2、频率：4 个3、混频单元：3 个4、频率范围：64 Hz ~ 5 MHz (远场频率：5 Hz ~ 5 KHz)5、增益：0~90dB, 最小步长 0.5dB6、相位旋转：0~360° 步进 1°7、增益比 (Y/X)：0.1-108、幅度/相位测量：自动/手动9、显示模式：点/线/消隐10、数字滤波点数：1~10011、高通滤波：0~500Hz12、低通滤波：10~10000Hz13、探头激励信号幅度：1-8 级14、报警框个数：8 个15、参数存储：100 组16、数据存储：100 组
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

EMS-2003C 磁记忆/涡流检测仪 (ME)

EMS-2003C 磁记忆 涡流检测仪采用先进的微电子技术，计算机技术、磁记忆检测技术和数字涡流技术研制而成的新一代无损检测仪器。实验证明，在交变载荷的作用下，在役铁磁性工件的缺陷和夹杂部位，会产生磁畴归一现象，并在其上出现漏磁场。在缺陷位置和 / 或内应力相对集中的地方，金属导磁率最小，其磁场切向分量具有最大值，而法向分量则改变符号，具有零值。对工件表面漏磁场法向分量进行扫描检测，便可确定应力集中区域，从而间接地判断该铁磁性工件是否存在缺陷，该设备同时具有数字涡流检测功能，可用于带防腐层焊缝及母材裂纹的检测、裂纹深度测量。EMS-2003C 磁记忆涡流检测仪对在役设备由于材料不连续性（缺陷）而导致应力集中，表面、亚表面缺陷，以全新的快捷检测方式，给出设备疲劳损伤的早期诊断。仪器配有多种不同形式的传感器及长度计测器，以适应不同形式的检测需要。该仪器可用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测，磁记忆检测和涡流检测可随意切换。



功能信息

<ul style="list-style-type: none"> · 双频单通道涡流检测 · 快速高精度/数字式电子平衡 · 幅相/幅度报警 · 探头激励幅度可按键调整 · 双阻抗平面图和时基扫描图显示 · 八通道磁记忆检测 · 不需要对被检测表面做任何处理；不需要对被检测对象专门充磁 · 原来不知道的应力集中和金属缺陷的位置可在检测过程中确定 	<ul style="list-style-type: none"> · 机内内置高性能固态锂电池，可连续工作 8 小时以上 · 接口: U 口、网口、编码器接口 · 高分辨率 TFT 液晶屏显示 · 多种滤波方式 · 可预设专用工艺参数 · 数据存储方式多样 · 独特的裂纹测深功能 · 具多频检测组态分析功能 · 操作简单，具备中英文操作界面
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

有关参数

<p>磁记忆技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、检测通道数：8 个 2、显示模式：时基/阴影/数字/叠合测长 3、信号显示：S 值/K 值 4、磁记忆数据校准方式：仪器探头/大地磁场 5、测长时钟选择：内/外时钟 6、步距：1~256mm 7、增益：0~90dB 步进 0.5 dB 8、数字滤波：1~100 9、报警方式：HP 值过“零”报警（门限 10~1000）/K 值报警（1~500） 10、背景抑制：关/加 S1/减 S1 <ol style="list-style-type: none"> 1、微处理器：32 位 2、工作温度范围：-20C°~+55C° 3、存储器：4 G 4、内存容量：128 MB 5、机内电源：14.8V 6.3 Ah(可充电固态锂电池) 6、外接电源：DC 19 ± 2 V 7、高亮度 TFT 液晶显示屏：640 * 480 像素 8、体积：253 * 87 * 175mm 9、重量：2.4kg 10、工作温度范围：-20C°~+55C° 	<p>涡流检测：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、检测物理通道：1 个 2、频率：2 个 3、阻抗平面：2 个 4、自动混频单元：1 个 5、频率范围：64 Hz~5 MHz 6、增益：0~90 dB，最小步进 0.5 dB 7、高通滤波：0~500Hz；低通滤波：10Hz~10KHz 8、数字滤波：1~100 9、前置增益：10~35dB；驱动：8 级 10、AD 采样精度：12 位，AD 转换频率：80MHz 11、自动 / 手动幅度和相位测量 12、阻抗平面图及时基扫描曲线显示 13、半幅相报警 / 幅相报警 / 方框报警 14、数字式电子平衡 15、滤波方式：高通/低通/数字滤波 3 种
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

EMS-2003 智能磁记忆/涡流检测仪

EMS-2003 智能磁记忆 涡流检测仪(可扩展同屏显示) 对在役设备由于材料不连续性(缺陷)而导致应力集中, 表面、亚表面缺陷, 以全新的快捷检测方式, 给出设备疲劳损伤的早期诊断。仪器配有多种不同形式的传感器及长度计测器, 以适应不同形式的检测需要。该仪器可用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测。仪器新增磁记忆与涡流可一体化检测, 仪器具有完成同一物理位置涡流检测信号与磁记忆检测信号同时检测、同屏显示、综合判断功能。磁记忆检测和涡流检测亦可随意切换。



功能信息

- 具备 SMART-2097 型涡流仪的所有功能
- 具备 EMS-2000+ 型诊断仪的所有功能
- 采用场致发光平板显示技术以满足宽温、抗振、宽视角、高对比度的现场检测
- 可选配数据分析软件以供在 PC 机上对数据深入分析处理
- 快速高精度 / 数字式电子平衡
- 自动/手动幅度和相位测量
- 独创的非等幅相位 / 幅度报警
- 存储独立的检测程序
- 阻抗平面图及时基线显示
- 涡流图形可存储、回放、分析和打印
- 体积小、重量轻、功耗低, 结构紧凑、便携实用
- 内置锂电池, 仪器能在电池供电下连续工作 5 小时以上
- 仪器采用人机对话, 菜单提示, 热键帮助, 操作简便。中文简体、英文两种版本任选
- 网络传输数据功能

磁记忆检测	涡流检测：
1、 通道：8 个	1、 通道：2 个
2、 磁记忆数据校准方式：仪器探头/大地磁场	2、 频率：2 个
3、 显示方式：时基/阴影/数字/叠合	3、 混频单元：1 个
4、 测长时钟选择：内/外时钟	4、 频率范围：64 Hz ~ 5 MHz
5、 步距：1 ~ 256mm	5、 增益：0 ~ 90dB, 最小步长 0.5dB
6、 最大扫描速度：0.5m/s	6、 相位旋转：0 ~ 359° 步进 1°
7、 放大：0 ~ 90dB, 最小步进 0.5dB	7、 增益比 (Y/X)：0.1/10
8、 报警方式 :HP 值过“零”报警 (门限 10 ~ 100) /K 值报警 (1 ~ 500)	8、 幅度/相位测量：自动/手动
9、 打印机类型：针式打印机 (EPSON/HP)	9、 显示模式：点/线/消隐
10、 随机配套 EMS-2000 系列金属磁记忆数据分析软件处理系统	10、 高通滤波：0 ~ 500Hz
尺寸：250*120*100mm	11、 低通滤波：10 ~ 10000Hz
重量：2.30kg	12、 数字滤波点数：1 ~ 100
电源：外接适配器 (DC 18V), 内置锂电池 (14.8V 4AH)	13、 探头激励信号幅度：1 ~ 8 级
工作温度：- 20C° ~ +55C°	14、 检测信号图存储：100 组
1、 显示屏：5.7 寸, 320*240	15、 参数存储：100 组
2、 微处理器：16 位	
3、 内存容量：128M	
4、 存储容量：96M	
5、 电池工作时间：≥5 个小时	

XM-MFL-4008 八通道漏磁检测仪

XM-MFL-4008 八通道漏磁检测仪采用先进的微电子技术，计算机技术和漏磁检测技术研制而成的新一代无损检测仪器。多通道实时检测技术，能实时有效地检测铁磁性金属管道的内、外壁，平板等缺陷，且性能稳定可靠，信噪比高。MFL-4008 既是一套完整的漏磁检测系统，又具有常规多通道电磁检测仪器的先进性能。MFL-4008 漏磁检测仪对在役设备由于材料不连续性（缺陷）而导致的磁场泄漏，以全新的快捷检测方式，对设备的良好与否进行诊断。仪器配有多种不同形式的传感器和长度计测器，以适应于不同形式的检测需要。该仪器可用于钢管、钢棒、钢构、钢胚、圆钢、钢缆的检测，以及储罐底板、管材、棒材、钢丝绳、铁轨及车轮等铁磁性金属构件的役前和在役检测。

产品特点

- 八通道漏磁检测
- 检测时不需要对部件表面进行任何预处理，检测速度快，检测灵敏度高
- 能够对铁磁性部件损伤进行有效的诊断等
- 机内内置高性能固态锂电池，可连续工作 8 小时以上
- 接口：U 口、网口、编码器接口
- 高分辨率 TFT 液晶屏显示
- 可预设专用工艺参数
- 数据存储方式多样
- 可选配数据分析软件以供在 PC 机上对数据深入分析处理
- 操作简单，具备中英文操作界面

有关参数：

漏磁技术指标：	其它技术指标：
1、检测通道数：8 个	1、微处理器：32 位
2、显示模式：时基/叠加	2、工作温度范围：-20C° ~ +55C°
3、最大穿透深度 12mm	3、存储器：4 G
4、测长时钟选择：内/外时钟	4、内存容量：128 MB
5、步距：1 ~ 256mm	5、机内电源：14.8 V 6.3 Ah (可充电固态锂电池)
6、最大扫描速度：0.5 米/秒	6、外接电源：DC 19 ± 2 V
7、增益：0 ~ 90dB 步进 0.5 dB	7、高亮度 TFT 液晶显示屏：640 * 480 像素
8、数字滤波：1 ~ 100	8、体积：253 * 87 * 175mm
9、高通滤波：0 ~ 500Hz	9、重量：2.4kg
10、低通滤波：10 ~ 10000Hz	10、工作温度范围：-20C° ~ +55C°

EEC-3001 储罐底板漏磁检测系统

EEC-3001 储罐底板漏磁检测系统是采用 DSP 及 FPGA 设计的新一代储罐底板检测设备，EEC-3001 内置电池驱动，是目前无损检测行业先进、最有效的储罐底板扫描器之一。可检测并量化凹坑及平缓壁厚减薄类缺陷，该系统目前已经用于多个国家和地区，如总后勤部某研究单位、香港材料安捷公司等，并成功检测了大量的在役储罐，与市场其它检测系统相比较，该系统具有可靠、灵敏、稳定、高效等优点。适用于锅炉压力容器、管道、叶片、轴承、铁轨、齿轮对、焊接部位及其它铁磁性金属构件的检测



产品特点

- 不需要对被检测表面做任何处理；不需要对被检测对象专门充磁
- 采样频率高，对小缺陷有更高的分辨率
- 储罐底板检测前处理工作少
- 检测时可穿透 5mm 厚的标准涂层
- 基于计算机的标准信号处理模块
- 先进的专用信号处理软件
- 实时检测信号显示
- 滚轮装置——操作简便、高低可调、进退自如
- 罐内最大电压直流 12V 或 24V，满足储罐安全要求
- 推车扫描器与仪器软、硬件一体化程度高
- 微机控制，模块化设计
- 传感器灵敏，通道反应准确
- 新型信号处理模式可有效抑制干扰噪声
- 可选配二维编码器，实现检测信号成像

有关参数

漏磁检测指标：	其它技术指标：
<ol style="list-style-type: none">1、 通道：162、 增益：0~90dB. 最小步进 0.5 dB.3、 高通滤波：0~500Hz4、 低通滤波：10~10000Hz5、 最大穿透深度 12mm6、 扫描速度：0.5m/s7、 主机内置电池，可连续工作 6 小时以上8、 可测出底板上深 6mm，直径 3mm 的凹坑	<p>尺寸和重量：</p> <p>尺寸：300*256*126mm (L*W*H) (主机) 重量：4.5kg (主机)，72kg(成套)</p> <p>主机电源：外接适配器 (DC 18V)，主机内置锂电池 (14.8V 6AH)</p> <p>工作温度：-20C° ~ +55C°</p>